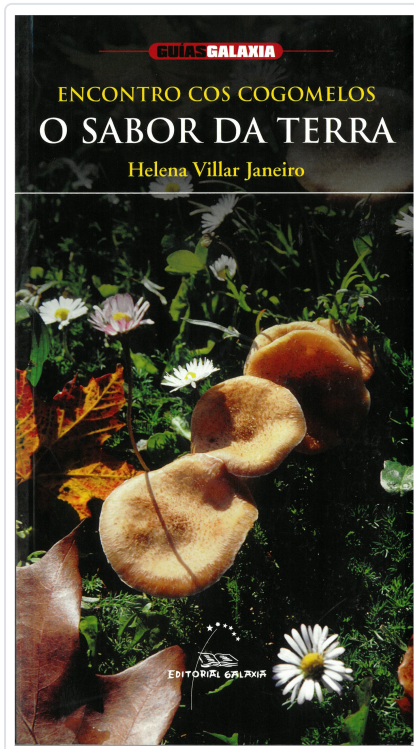


SABOR DA TERRA, O. ENCONTRO COS COGOMELOS

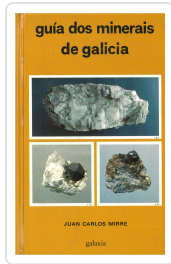


VILLAR JANEIRO, HELENA



Editora	EDITORIAL GALAXIA S.A.
Materia	GUÍAS E NATUREZA
Colección	GUIAS
EAN	9788482888798
Estado	Dispoñible
Páxinas	140
Peso	1
Prezo (Imp.inc.)	17,50€
Data de lanzamento	28/12/2005

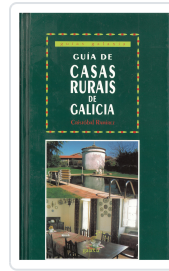
Títulos relacionados



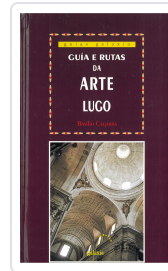
GUIA DOS
MINERAIS DE
GALICIA
MIRRE, JUAN
CARLOS



GUIA E RUTAS
DOS ANCARES
GONZALEZ ARIAS,
ALEJANDRO



GUIA DE CASAS
RURAIS DE
GALICIA
RAMIREZ,
CRISTOBAL



GUIA E RUTAS DA
ARTE LUGO IV
CEGARRA, BASILIO